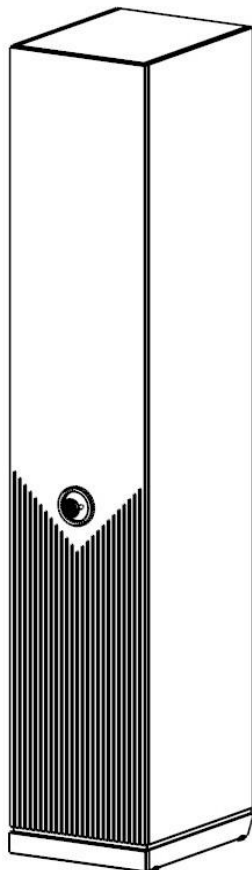


Схема сборки СП «КАПРИ»

Шкаф-пенал СП. 0128.401



Обращаем Ваше внимание! Оттенки цветов рисунков и материалов (ЛДСП, Пленка ПВХ, отделка и др.), могут отличаться от рисунков каталога, изображений на сайте, а также при комплектации изделий из разных партий.

1. Рекомендуемая температура воздуха +10 °С - +25 °С.
2. Рекомендуемая относительная влажность 65 ± 15%.
3. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей на мебель.
4. Мебель не размещать вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен.
5. Нельзя использовать для чистки поверхности абразивные материалы.
6. Не допускать попадания на мебель горячих предметов (утюги, посуда с кипятком и пр.)
7. Во избежание опрокидывания, мебель должна быть надежно прикреплена к стене. Для крепления к стене используйте крепёж, подходящий для материала стен Вашего дома.
8. Не разрешайте детям виснуть на дверцах, использовать полки и выдвижные ящики в качестве лестницы. Это может привести к серьезным травмам.
9. Нагрузка на мебель и её части (полки, ящики, сидения и пр.) не должна превышать установленных производителем норм, указанных в инструкции по сборке. Не рекомендуется вставать на мебель, прыгать, подвергать повышенным динамическим нагрузкам. Рекомендуется периодически проверять плотность резьбовых соединений крепления механизмов трансформации и подтягивать их при необходимости.
10. Всегда содержите поверхность мебели сухой. При необходимости, протирайте поверхности мебели сухой мягкой тканью (фланель, сукно, войлок и т. п.).
11. От новой мебели может исходить естественный запах материалов, из которых она изготовлена. Запах может сохраняться в течение 3 – х недель с момента сборки. Для снижения интенсивности запаха рекомендуется протирать мебель тканью, смоченной мягким моющим средством, вытирать чистой сухой тканью и проветривать помещение.

Гарантия:

Предприятие-изготовитель гарантирует покупателю сохранение всех качественных показателей мебели, обусловленных ГОСТ 16371-2014 и ГОСТ 19917-2014, в течение 18 месяцев при соблюдении условий транспортирования, правил сборки, эксплуатации и хранения.

Претензии по качеству и комплектности мебели принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки. Для выполнения предприятием-изготовителем гарантийных обязательств, выявления несоответствий и установления причин их возникновения необходимо сохранить и предоставить:

- 1) части упаковки с наклеенными этикетками, номером партии или ростером (или их фотографии);
- 2) фотографии распечатанных упаковок, где обнаружен заводской брак деталей;
- 3) фотографии узлов, деталей собираемого изделия, если заводской брак обнаружен до сборки и в процессе сборки.

Предприятие оставляет за собой право внесения частичных изменений в конструкцию мебели и комплектующие изделия.

Не являются гарантийным случаем:

Различные повреждения деталей и узлов изделий (бой, сколы, царапины, расслоения, оплавление, набухание ЛДСП и др.), возникшие в результате перевозки самовывозом, самостоятельной сборки, нарушений правил эксплуатации. Замена деталей и узлов изделий, не попадающих под гарантийный случай, производится за дополнительную оплату.

Перечень деталей «шкаф-пенал»

Наименование	Размер	Количество	№ упаковки
1. Цоколь передний	418x 60	1	2
2. Цоколь задний	418 x 60	1	2
3. Цоколь боковой лев.	550 x 60	1	2
4. Цоколь боковой прав	550 x 60	1	2
6. Крышка цоколя	440 x 551	1	2
7. Боковая стенка левая	2274 x 550	1	1
8. Боковая стенка правая	2274 x 550	1	1
9. Горизонт верхний	418 x 550	1	2
10. Горизонт нижний	418 x 550	1	2
11. Горизонт средний	418 x 550	1	2
12. Дверь	2272 x 446	1	отдельно
13. Задняя стенка ДВП	2273 x 447	1	1
14. Цоколь лицевой	451 x 59	1	2
15. полка	415x534	4	2
Подкладка ДСП 25 мм	150 x 85	6	2
Фурнитура		1	3

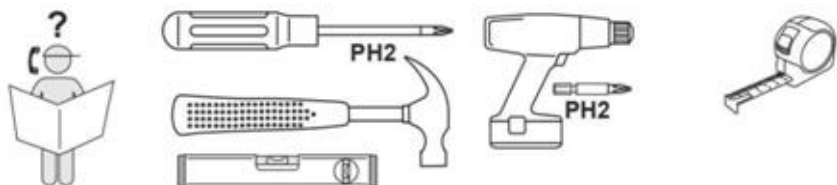
Примечание:

Мебель изготавливается из ЛДСП I сорта. Возможны незначительные дефекты на невидимых поверхностях деталей.

Перед сборкой:

1. Проверить внешний вид и целостность деталей в упаковке.
Претензии по их повреждению принимаются только у изделий без следов сборки.
2. Сохраните упаковку и инструкцию до окончания сборки.
3. Прежде чем начинать сборку убедитесь в соответствии выбранного Вами изделия.
Проверьте количество деталей и фурнитуры по перечню.
4. Предприятие – оставляет за собой право вносить некоторые конструктивные изменения, не ухудшающие внешний вид и не влияющие на функциональные свойства изделия.
4. Соблюдайте порядок сборки, приводимый в данной инструкции.
5. Сборку рекомендуется производить с помощью специалиста, так как неправильная сборка может привести к опрокидыванию мебели, что может повлечь за собой ущерб или телесные повреждения.
5. Перемещайте мебель и её детали бережно, слегка приподнимая их.
6. Сборка должна производиться на ровной поверхности.

Необходимый инструмент для сборки мебели



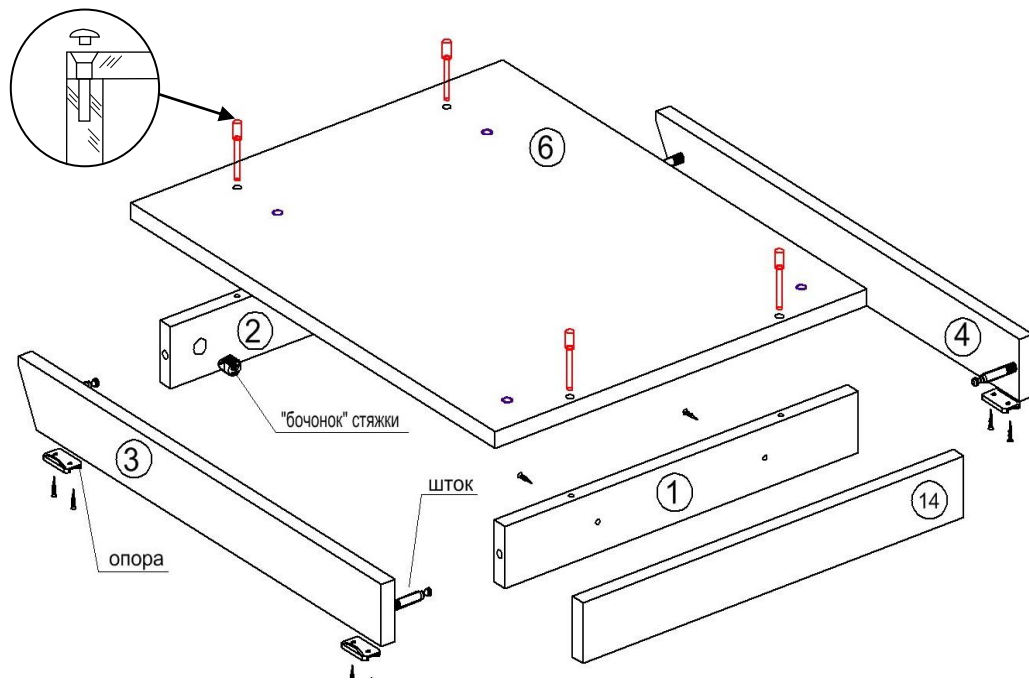
Фурнитура

A. Ключ шестигранный  1 шт.	B. Саморез 3,5 x 16  20 шт.	C. Эксцентрик винтовой  12 шт.	D. Гвозди  100 шт.
E. Заглушка для эксц.  12 шт.	F. Еврошуруп x 50  4 шт.	G. Заглушка к евровинту.  4 шт.	H. Подпятник  4 шт.
Заглушка самоклеяка Ø15  7 шт.	J. Амортизатор силиконовый самокл.  3 шт.	K. Шкант  8 шт.	Полкодержатель  16 шт.
	Y. Коническая стяжка TRIO  4 шт.	O. Петля накладная с доводчиком  5 шт.	Винт м6 x 25 потай  4 шт.
V. Втулка М6 резьбовая пластм.  4 шт.	P. шуруп 3x16  8 шт.	Саморез 3.5x30  2 шт.	

Внимание!

Производитель оставляет за собой право не комплектовать наружную и внутреннюю невидимую фурнитуру, а также технологические отверстия заглушками.

Сборка цоколя



1. Прикрепить еврошурупам (F) передний и задний цоколь (1,2) к крышке (6).

Металлические втулки –верхняя сторона крышки

Для крепления еврошурупам совместить торцевые отверстия на деталях (1,2) со сквозными отверстиями $\varnothing 8$ мм на детали (6). Еврошурупы можно закручивать ключом (A).

2. В боковые цоколя (3,4) в глухие отверстия $\varnothing 8$ мм вбить втулки (V) и вкрутить в них штоки конической стяжки (Y).

3. В детали (1,2) в глухие отверстия $\varnothing 15$ мм вставить «бочонки» конической стяжки (Y).

4. С помощью конической стяжки (Y) прикрепить детали (3,4) к деталям (1,2). Для крепления конической стяжкой необходимо, чтобы шток стяжки вошел в торцевое отверстие скрепляемой детали и в «бочонок» стяжки. Перед совмещением необходимо ослабить или выкрутить винт стяжки. Стяжка деталей происходит при закручивании винта стяжки.

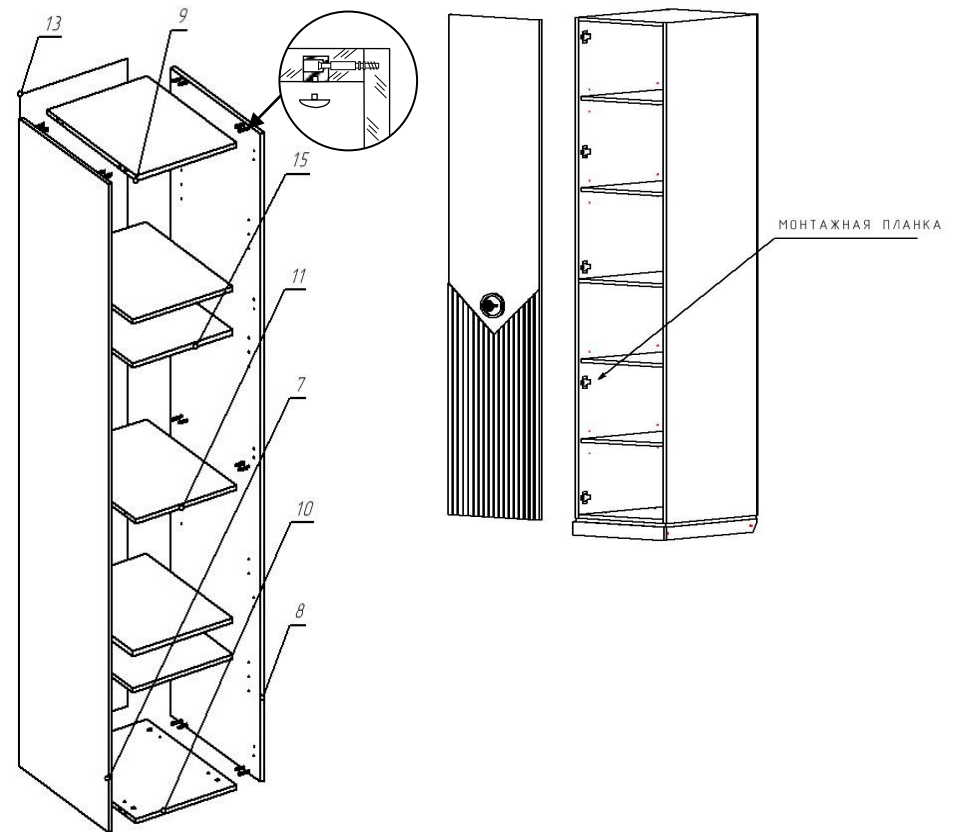
Деталь (1), в которой имеются сквозные отв. $\varnothing 5$ мм, является лицевой стороной.

Желтая кромка по стороне 440 мм крышки-лицевая сторона изделия - совпадает с деталью (1).

5. Закрепить лицевой цоколь (14) к детали (1) с помощью саморезов 3,5 x 30 через сквозные отверстия в детали (1).

Деталь (14) для совмещения с деталью (1) имеет разметку под саморезы. «Шляпки» саморезов можно закрыть заглушками «самоклейками».

2. СБОРКА КОРПУСА



Порядок сборки корпуса

1. В боковых стенках (7,8) в глухие отверстия $\varnothing 8$ вбить втулки эксцентриков и вставить шканты (шканты во внутренние отверстия)
2. В детали (7,8) во вбитые втулки вкрутить штоки-винты эксцентриков. В детали (9,10,11) вставить шайбы эксцентриков в глухие отверстия $\varnothing 15$ мм.
3. Закрепить горизонтальные детали (9,10,11) к правой (левой) боковине эксцентриковой стяжкой. **Шайбы эксцентриков на нижнем горизонте (10) должны быть направлены внутрь корпуса (вверх).** Прикрепить аналогично вторую боковину.

Крепление цоколя к корпусу

1. Цокольная коробка крепится к корпусу винтами м6х25 через отверстия в нижнем горизонте корпуса. Совместить отверстия $\varnothing 8$ мм в дне корпуса (10) с металлическими втулками в крышке цоколя (6).

Если сборка корпуса производилась лицевой поверхностью вниз, перед креплением необходимо приподнять низ корпуса над поверхностью сборки, так как лицевой цоколь выступает за лицевую линию корпуса. В наборе деталей присутствуют детали из дсп 25 мм (19), предназначенные для подкладывания под корпус.

Выполнить крепление цокольного короба к корпусу.

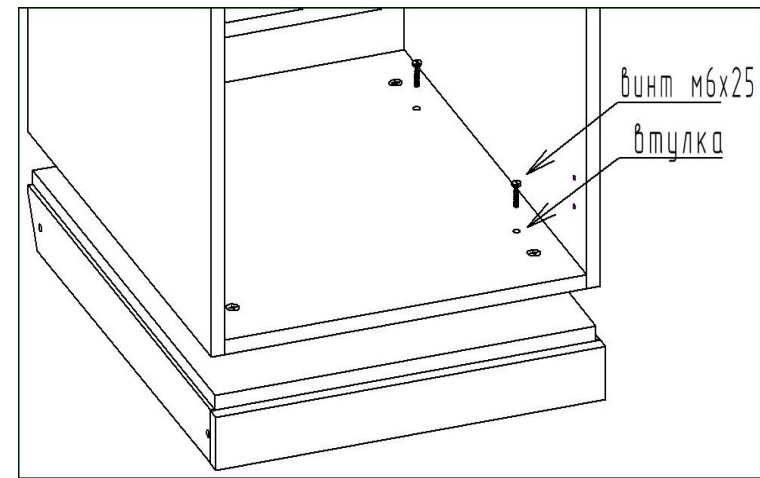
(желательно не закручивать до предела винты - окончательно затянуть можно после крепления задней стенки и установки в вертикальное положение)

2. Закрепить заднюю стенку. Крепление гвоздями по периметру (желательно прикрепить ДВП к торцам горизонтов). Перед креплением необходимо проконтролировать равенство диагоналей получившейся конструкции «В случае расхождения длин диагоналей сначала закрепить верхнюю часть ДВП к торцу верхнего горизонта. Выровнять неровные диагонали можно надавив на одну из боковин. Затем прикрепить один из углов и повторить замер. Если расхождение минимально – крепить по периметру»

3. Установить собранный каркас в вертикальное положение.

4. В видимые шайбы эксцентриков и головки еврошурупов вставить декор. заглушки (E,G). Головки винтов м6 скрыть заглушками «самоклейками».

5. Вставить в глухие отверстия $\varnothing 5$ мм полкодержатели.



4. Навеска двери

1. Закрепить на нужную боковину шкафа монтажные планки петель саморезами 3,5х16 в размеченные отверстия
2. Прикрутить корпуса петель к дверям саморезами 3,5х16
3. Произвести навеску дверей на корпус шкафа. При навеске дверей необходимо «зацепы» на корпусе петли ввести в пазы на монтажной планке и надавливая на корпус петли произвести защелкивание. Отсоединение петли (при необходимости) производится нажатием на рычаг в торце корпуса петли.
4. Произвести регулировку петель по схеме
5. Установить ручки на двери. Если на двери под ручку глухие отверстия - досверлить отверстия сверлом $\varnothing 5$. Ручка крепится к двери винтом м4 х 20.
6. Наклеить амортизаторы (J) для двери.
7. Установить полки на полкодержатели.

