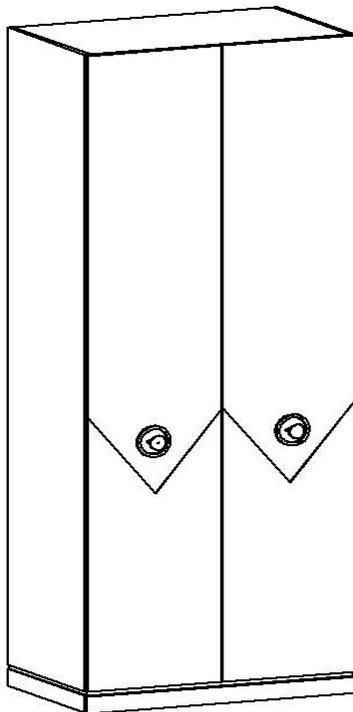


Схема сборки СП «КАПРИ»

Шкаф 2-х дверный СП.0128.402



Обращаем Ваше внимание! Оттенки цветов рисунков и материалов (ЛДСП, Пленка ПВХ, отделка и др.), могут отличаться от рисунков каталога, изображений на сайте, а также при комплектации изделий из разных партий.

Правила эксплуатации корпусной мебели

1. Рекомендуемая температура воздуха +10 °С - +25 °С.
2. Рекомендуемая относительная влажность 65 ± 15%.
3. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей на мебель.
4. Мебель не размещать вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен.
5. Нельзя использовать для чистки поверхности абразивные материалы.
6. Не допускать попадания на мебель горячих предметов (утюги, посуда с кипятком и пр.)
7. Во избежание опрокидывания, мебель должна быть надежно прикреплена к стене. Для крепления к стене используйте крепёж, подходящий для материала стен Вашего дома.
8. Не разрешайте детям виснуть на дверцах, использовать полки и выдвижные ящики в качестве лестницы. Это может привести к серьезным травмам.
9. Нагрузка на мебель и её части (полки, ящики, сидения и пр.) не должна превышать установленных производителем норм, указанных в инструкции по сборке. Не рекомендуется вставать на мебель, прыгать, подвергать повышенным динамическим нагрузкам. Рекомендуется периодически проверять плотность резьбовых соединений крепления механизмов трансформации и подтягивать их при необходимости.
10. Всегда содержите поверхность мебели сухой. При необходимости, протирайте поверхности мебели сухой мягкой тканью (фланель, сукно, войлок и т. п.).
11. От новой мебели может исходить естественный запах материалов, из которых она изготовлена. Запах может сохраняться в течение 3 – х недель с момента сборки. Для снижения интенсивности запаха рекомендуется протирать мебель тканью, смоченной мягким моющим средством, вытирать чистой сухой тканью и проветривать помещение.

Гарантия:

Предприятие-изготовитель гарантирует покупателю сохранение всех качественных показателей мебели, обусловленных ГОСТ 16371-2014 и ГОСТ 19917-2014, в течение 18 месяцев при соблюдении условий транспортирования, правил сборки, эксплуатации и хранения.

Претензии по качеству и комплектности мебели принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки. Для выполнения предприятием-изготовителем гарантийных обязательств, выявления несоответствий и установления причин их возникновения необходимо сохранить и предоставить:

- 1) части упаковки с наклеенными этикетками, номером партии или ростером (или их фотографии);
- 2) фотографии распечатанных упаковок, где обнаружен заводской брак деталей;
- 3) фотографии узлов, деталей собираемого изделия, если заводской брак обнаружен до сборки и в процессе сборки.

Предприятие оставляет за собой право внесения частичных изменений в конструкцию мебели и комплектующие изделия.

Не являются гарантийным случаем:

Различные повреждения деталей и узлов изделий (бой, сколы, царапины, расслоения, оплавление, набухание ЛДСП и др.), возникшие в результате перевозки самовывозом, самостоятельной сборки, нарушений правил эксплуатации. Замена деталей и узлов изделий, не попадающих под гарантийный случай, производится за дополнительную оплату.

Перечень деталей «Шкаф 2-х дверный»

Наименование	Размер	Количество	№ упаковки
1. Цоколь передний	866 x 60	1	2
2. Цоколь задний	866 x 60	1	2
3. Цоколь боковой лев.	550 x 60	1	2
4. Цоколь боковой прав	550 x 60	1	2
5. Цоколь внутренний	488 x 60	1	2
6. Крышка цоколя	888 x 551	1	2
7. Боковая стенка левая	2274 x 550	1	1
8. Боковая стенка правая	2274 x 550	1	1
9. Горизонт верхний	866 x 550	1	2
10. Горизонт нижний	866 x 550	1	2
11. Горизонт	866 x 550	2	2
12. Планка крепления	866 x 150	1	2
13. Дверь левая	2272 x 446	1	отдельно
14. Дверь правая	2272 x 446	1	отдельно
15. Задняя стенка ДВП	2273 x 447	2 + соедин. проф	1
16. Штанга	860 мм	1	2
21. Цоколь лицевой	899 x 59	1	2
18 профиль для двп(мм.)	2240	1	2
19 подкладка (дсп 25 мм)	150x86	9	2
Фурнитура		1	3

Примечание:

Мебель изготавливается из ЛДСП I сорта. Возможны незначительные дефекты на невидимых поверхностях деталей.

Перед сборкой:

1. Проверить внешний вид и целостность деталей в упаковке. Претензии по их повреждению принимаются только у изделий без следов сборки.
2. Сохраните упаковку и инструкцию до окончания сборки. Прежде чем начинать сборку убедитесь в соответствии выбранного Вами изделия.
3. Проверьте количество деталей и фурнитуры по перечню.
4. Предприятие – оставляет за собой право вносить некоторые конструктивные изменения, не ухудшающие внешний вид и не влияющие на функциональные свойства изделия.
5. Соблюдайте порядок сборки, приводимый в данной инструкции.
6. Сборку рекомендуется производить с помощью специалиста, так как неправильная сборка может привести к опрокидыванию мебели, что может повлечь за собой ущерб или телесные повреждения.
7. Перемещайте мебель и её детали бережно, слегка приподнимая их.
8. Сборка должна производиться на ровной поверхности.

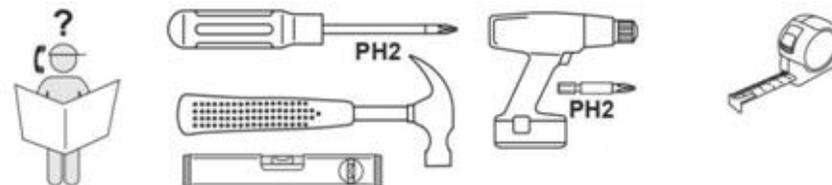
Фурнитура

А. Ключ шестигранный  1 шт.	В. Саморез 3,5 x 16  46 шт.	С. Эксцентрик  20 шт.	Д. Гвозди  100 шт.
Е. Заглушка для эксц.  20 шт.	Ф. Еврошуруп x 50  8 шт.	Г. Заглушка к евро.  8 шт.	Н. Подпятник  6 шт.
Заглушка самоклейка Ø15  8 шт.	Ж. Амортизатор силиконовый самокл.  4 шт.	К. Шкант  22 шт.	Л. Штангодержатель  2 шт.
	Шуруп 3x16  12 шт.	О. Петля накладная с доводчиком  10 шт.	Винт м6 x 25 потай  5 шт.
У. Коническая стяжка TRIO  4 шт.	В. Втулка М6 резьбовая пластм.  4 шт.	Саморез 3,5 x 35  4 шт.	Саморез 3.5x30  4 шт.

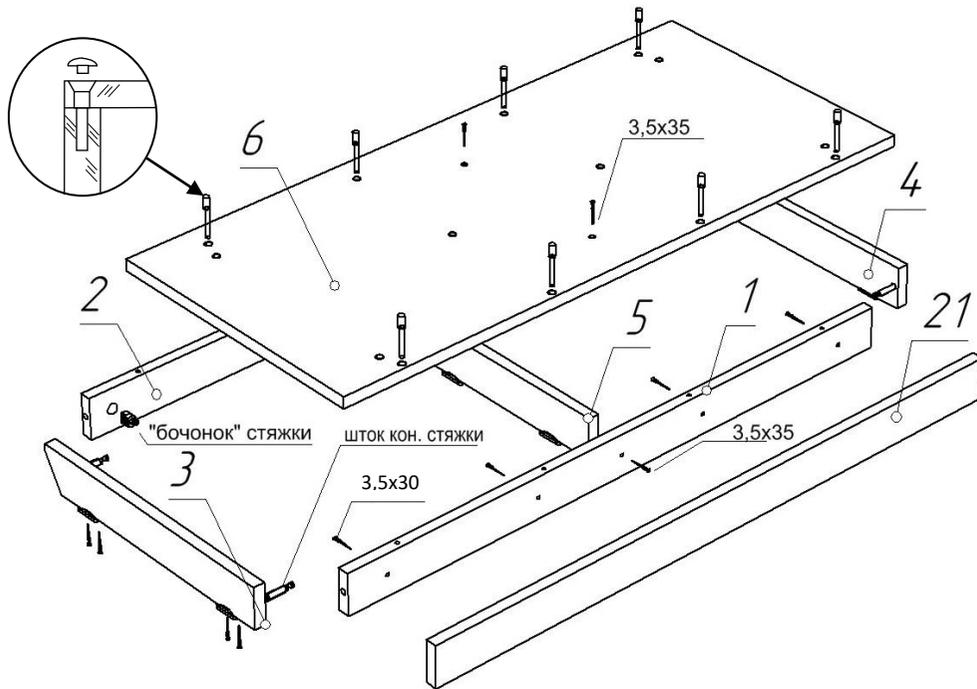
Внимание!

Производитель оставляет за собой право не комплектовать наружную и внутреннюю невидимую фурнитуру, а также технологические отверстия заглушками.

Необходимый инструмент для сборки мебели



1. Сборка цоколя



1. Еврошурупами прикрепить передний и задний цоколя (1,2) к крышке (6).
Металлические втулки на крышке (6) –верхняя сторона -направлены вверх.

Для крепления еврошурупами совместить торцевые отверстия на деталях (1,2) со сквозными отверстиями $\varnothing 8$ на детали (6).

Еврошурупы можно закручивать ключом (А)

Деталь (1), в которой имеются сквозные отв. $\varnothing 5$ мм, является лицевой стороной изделия. Желтая кромка по длинной стороне крышки-лицевая сторона изделия - совпадает с деталью (1)

2. Саморезами 3,5x35 закрепить цоколь внутренний (5) к деталям (1,2) через сквозные отверстия $\varnothing 5$ мм в переднем и заднем цоколях. Для совмещения торцов детали (5) со сквозными отверстиями в деталях (1,2) можно воспользоваться двумя шкантами, вставив их в глухие отверстия $\varnothing 8$ мм и прижав к ним деталь (5)

3. В боковые цоколя (3,4) в глухие отверстия $\varnothing 8$ мм вбить втулки (V). Вкрутить в них штоки конической стяжки (Y). В глухие отверстия $\varnothing 15$ мм на деталях (1,2) вставить шайбы конической стяжки (Y).

4. С помощью конической стяжки (Y) прикрепить детали (3,4) к деталям (1,2). Для крепления конической стяжкой необходимо, чтобы шток стяжки вошел в

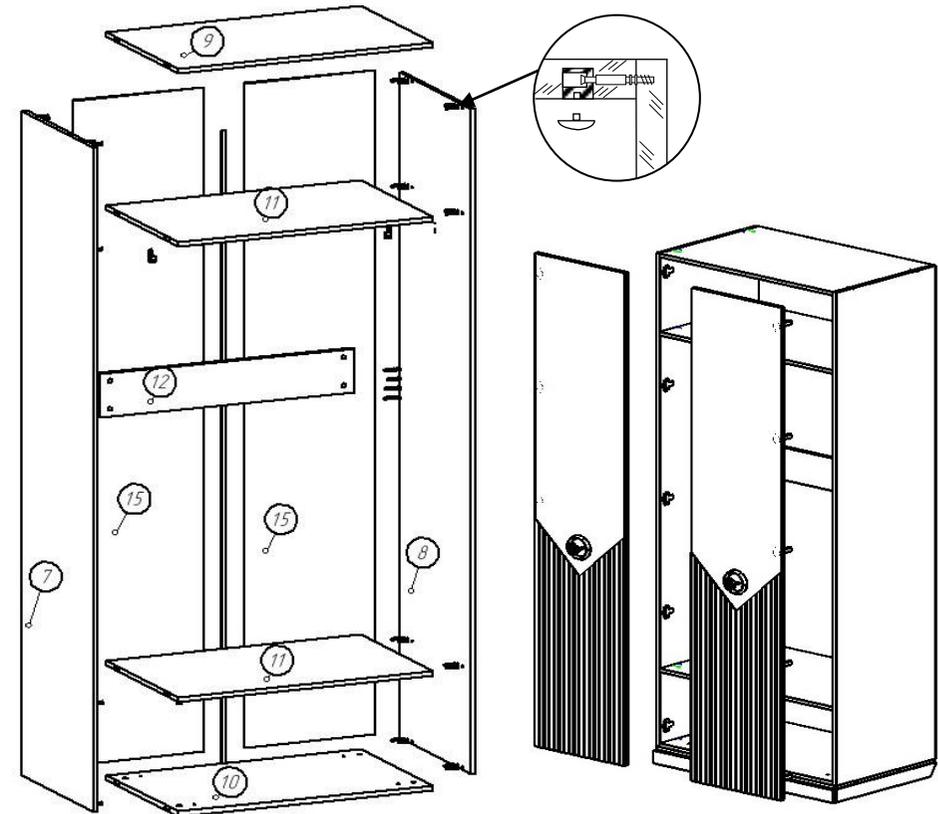
торцевое отверстие скрепляемой детали и в «бочонок» стяжки.

Перед совмещением необходимо ослабить или выкрутить винт стяжки. Стяжка деталей происходит при закручивании винта стяжки.

5. Саморезами 3,5 x 30 прикрепить лицевой цоколь (21) к детали (1) через сквозные отверстия $\varnothing 5$ мм в детали (1). Деталь (21) имеет разметку под саморезы.

6. Шурупами 3x16 прикрепить подпятники к нижней стороне деталей (3,4,5)

2. СБОРКА КОРПУСА



Порядок сборки корпуса

- 1 В боковых стенках (7,8) в глухие отверстия $\varnothing 8$ вбить втулки эксцентриков и вбить шканты (шканты во внутренние отверстия)
2. Во вбитые втулки деталей (7,8) вкрутить винты эксцентриков. В детали (9,10,11,12) в глухие отверстия $\varnothing 15$ мм вставить шайбы эксцентриков.
3. Закрепить горизонтальные детали (9,10,11,12) к правой (левой) боковине эксцентриковой стяжкой. **Шайбы эксцентриков на деталях (9,10) должны быть направлены внутрь корпуса.** Прикрепить аналогично вторую боковину.

3. Крепление цоколя к корпусу

1. Цокольная коробка крепится к корпусу винтами м6х25 через отверстия в нижнем горизонте корпуса.

Совместить отверстия $\varnothing 8$ мм в дне корпуса (11) с металлическими втулками в крышке цоколя (6). С обратной стороны для удобства совмещения крепежные отверстия имеют расширение зенковку.

Если сборка корпуса производилась лицевой поверхностью вниз, перед креплением необходимо приподнять корпус над поверхностью сборки, так как лицевой цоколь выступает за лицевую линию корпуса. В наборе деталей присутствуют детали из дсп 25 мм (19), предназначенные для подкладывания под корпус.

Выполнить крепление коробки- цоколя

(желательно не закручивать до предела винты - окончательно затянуть можно после крепления задней стенки и установки в вертикальное положение)

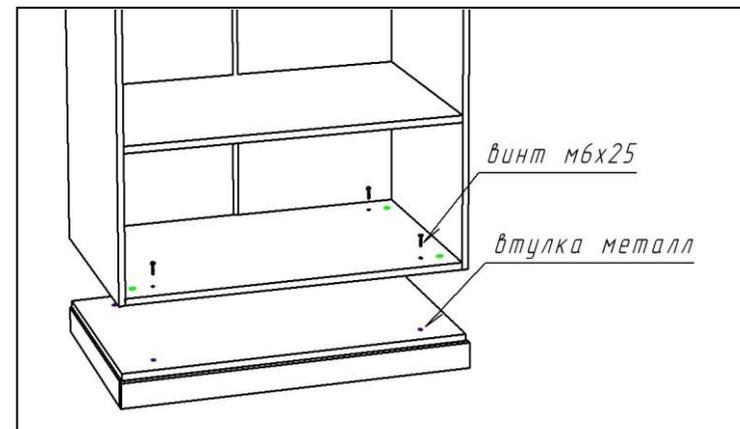
2..Закрепить задние стенки. Две задние стенки соединяются с помощью профиля – соединителя. Крепление гвоздями по периметру. (желательно прикрепить ДВП к торцам горизонтов). Перед креплением необходимо проверить равенство диагоналей корпуса. *«В случае расхождения длин диагоналей сначала закрепить верхнюю часть дсп к торцу верхнего горизонта. Выровнять неровные диагонали можно надавив на одну из боковин. Затем прикрепить один из углов и повторить замер. Если расхождение минимально – крепить по периметру*

3. Установить собранный каркас в вертикальное положение.

4. Закрепить на детали (7,8,9) саморезами 3,5х16 монтажные планки петель. (Имеется разметка под саморезы)

5. Закрепить на боковинах (7,8) саморезами 3,5х16 штангодержатели.

6. Во все видимые «шляпки» еврошурупов и шайбы эксцентриков установить заглушки (E,G). Головки винтов м6 скрыть самоклеющимися заглушками.



4. Навеска дверей и регулировка петель

1. Прикрутить корпуса петель к дверям саморезами 3,5х16
2. Произвести навеску дверей на корпус шкафа. При навеске дверей необходимо «зацепы» на корпусе петли ввести в пазы на монтажной планке и надавливая на корпус петли произвести защелкивание. Произвести регулировку петель по схеме (см выше). Отсоединение петли (при необходимости) производится нажатием на рычаг в торце корпуса петли.
3. Установить ручки на двери. Если на двери под ручку глухие отверстия - досверлить отверстия сверлом $\varnothing 5$. Ручка крепится к двери винтом м4 х 20.
4. Наклеить амортизаторы для двери (J).
5. Установить штангу в штангодержатели.

